
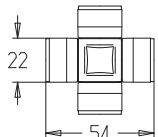
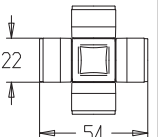
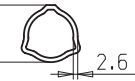

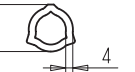
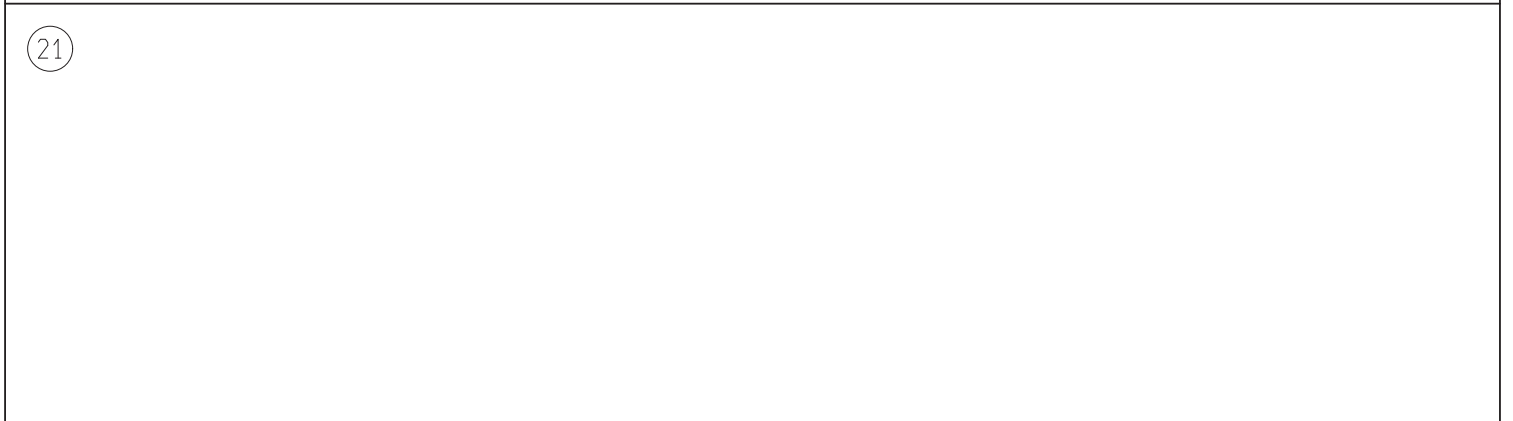
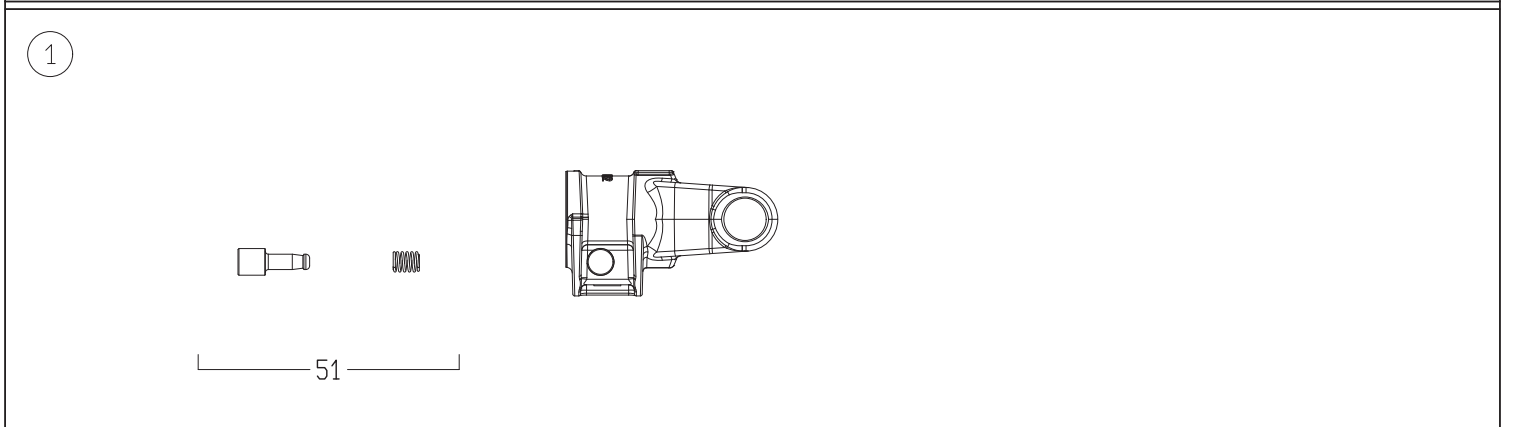
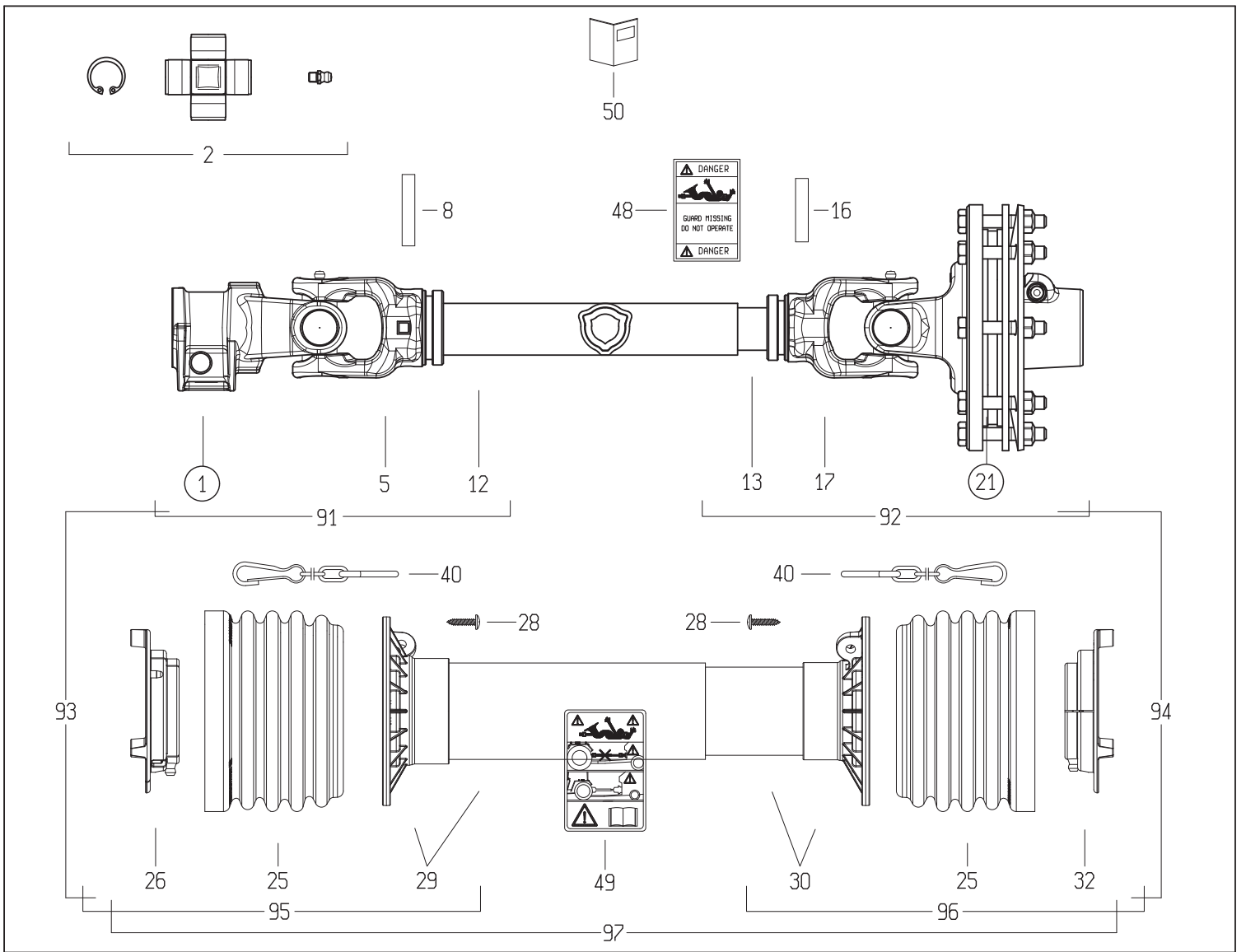


ACHTUNG !

DIE MIT  GEKENNZEICHNETEN TEILE SIND FREILIEGEND SIE MÜSSEN DAHER STETS MIT EINEM INTEGRIERENDEN SCHUTZ ÜBERDECKT SEIN. BEI NICHTBEACHTUNG ÜBERNIMMT BONDIOLI & PAVESI KEINE VERANTWORTUNG.

DRAFT

1	CODICE CODE 007	LATO TRATTORE TRACTOR SIDE	LATO MACCHINA IMPLEMENT SIDE	TIPO-TYPE G1	CLIENTE / CUSTOMER	RIF. CLIENTE / CUSTOMER REF.	
2	CODICE CODE N00 FU22 500 Nm			DATA / DATE 7/7/2011	DISEGNATO / DESIGNED BY J.Hendrich	TIPO DI MACCHINA / TYPE OF IMPLEMENT	
3	 L=1095			LUNGEZZA MAX IN LAVORO MAX WORKING LENGTH Lw=1737	STUDIO / DESIGN	ORIGINE / ORIGIN	
4	 L=1095	VELOCITA' MAX MAX SPEED 540 min ⁻¹	M max 750 Nm	LUNGEZZA MAX TEMPORANEA MAX TEMPORARY LENGTH Lt=1912	NOTE / NOTES		
				LUNGEZZA MAX NON IN ROTAZIONE MAX LENGTH AT STANDSTILL Ls=2000			REV.



DRAFT	DISEGNATO / DESIGNED BY J.Hendrich	DATA / DATE 7/7/2011	CODICE / CODE 7G1N121CE007N00	REV.
-------	---------------------------------------	-------------------------	----------------------------------	------



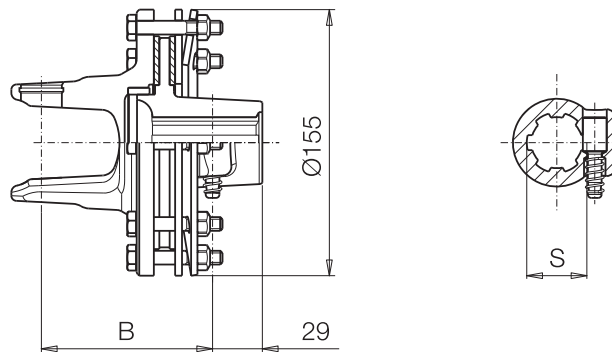
Spare Parts

Shaft Code		7G1N121CE007N00		Shaft	
Rif.	Code	Q.ty	Description		
1	5070B0355	1	AUSSENGABEL		
2	4120B0012R50	2	KREUZGARNITUR		
5	204016851	1	AUSSENGABEL		
8	341036000R10	1	SPANNSTIFT		
12	225021095	1	PROFILROHR AUSSEN		
13	225011095	1	PROFILROHR INNEN		
16	341037000R10	1	SPANNSTIFT		
17	204016852	1	AUSSENGABEL		
21	661B28103R	1	KUPPLUNG FV22 S1/101 500NM 1-3/8Z6 N00		
25	219021001	2	SCHUTZMANSCHETTE		
26	255011002R02	1	LAUFRING		
28	310001431R30	6	SCHRAUBE F.SCHUTZ 4,8X22 SCHW.VERZ. D-15		
29	5TNN1G1121C	1	SCHUTZROHR, AUSSEN		
30	5MNN1G1121C	1	SCHUTZROHR, INNEN		
32	255011001R02	1	LAUFRING		
40	252000050R02	2	HALTEKETTE		
48	399143000	1	ETICHETTE		
49	399CEE051	1	ETICHETTE		
50	399CEEG01	1	HANDBUCH		
51	403000021R10	1	_SCHIEBESTIFT F. 1-3/8" 13,85X42		
91	7G1N12100007ESS	1	GELENKWELLENHAELFTE, AUSSEN OHNE SCHUTZ		
92	7G1N12100N00ISS	1	GELENKWELLENHAELFTE, INNEN OHNE SCHUTZ		
93	7G1N121CE007ESS	1	GELENKWELLENHAELFTE, AUSSEN MIT SCHUTZ		
94	7G1N121CEN00ISS	1	GELENKWELLENHAELFTE, INNEN MIT SCHUTZ		
95	5EG1121CESS	1	SCHUTZHALFTE, AUSSEN		
96	5IG1121CESS	1	SCHUTZHALFTE, INNEN		
97	5CG1121CESS	1	KOMPLETTSCHUTZ		

Überlastkupplungen mit Reibscheiben FV

FV22

einstellbares
Drehmoment

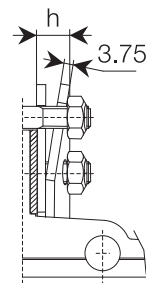


Drehm.-Einst. Nm	B (mm)				
	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92	--	--
G2	*500 600	100	100	--	--
G3	*600 800	101	101	--	--
G4	800	101	101	--	--

*Empfohlene Einstellung bei 1000 min⁻¹

Bestell-Code FV22

Drehm.-Einst. Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	N06	N09	--	--
500	N00	N03	--	--
600	N07	N10	--	--
800	N08	N11	--	--



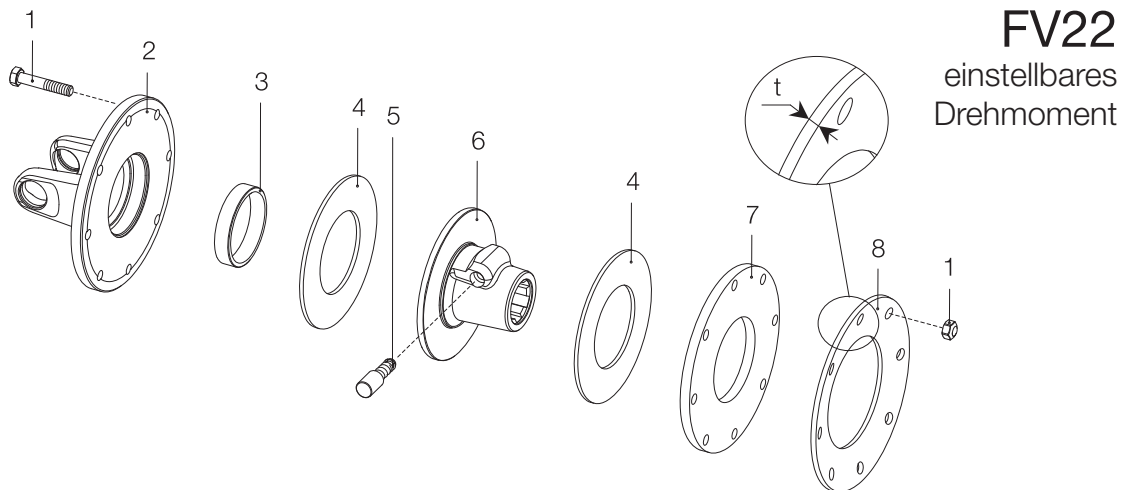
Ersatzteil-Nr.

Drehm.-Einst. Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	h mm	
G1	*400	661B24103R	661B24137R	--	--	13.5
	500	661B28103R	661B28137R	--	--	
G2	*500	661C28103R	661C28137R	--	--	13.0
	600	661C32103R	661C32137R	--	--	
G3	*600	661E32103R	661E32137R	--	--	13.0
	800	661E39103R	661E39137R	--	--	
G4	800	661E39103R	661E39137R	--	--	12.5



Bei Hauptgelenkwellen muss die evtl. Überlast- oder Freilaufkupplung immer maschinenseitig montiert werden.
Alle drehenden Teile müssen angemessen geschützt werden.

Überlastkupplungen mit Reibscheiben FV



Bez.	Größe	Ersatzteil-Nr.	Beschreibung	Technische Angaben
1		432000003R08	Schraube	M8 x 50 mm
2	G1 G2 G3-G4	2530B8503 2530C8503 2530E8503	Flanschgabel	
3		258005320R02	Gleitring	
4		247006151R08	Reibscheibe	D = 124 ; d = 67 mm
5		403000001R10	Schiebestift kpl.	1 3/8" Z6 - Z21
6		513850307 513853707	Nabe mit Schiebestift	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		2481A0001	Druckscheibe	Stärke = 4 mm
8		367005850	Tellerfeder	t = 3.75 mm

Überlastkupplungen mit Reibscheiben FV

Die FV-Reibkupplungen haben eine spezielle Tellerfeder, um den Einstellwert durch Verändern der Schraubenvorspannung zu regulieren.

Es sind 5 Modelle lieferbar, die sich in Durchmesser und Anzahl der Reibscheiben unterscheiden. Bei allen Ausführungen sind Nabe und Mitnahmescheibe einer thermischen Oberflächenbehandlung unterzogen, die das Risiko für Korrosion und Verkleben reduziert.

Die folgende Tabelle zeigt für jeden Kupplungstyp den Durchmesser D, die Scheibenanzahl und die Standard-Drehmomenteinstellungen von jeder Gelenkwellengröße.

Die empfohlenen Höchstwerte der Drehmomenteinstellungen für den Betrieb bei 1000 min⁻¹ sind mit (*) gekennzeichnet.

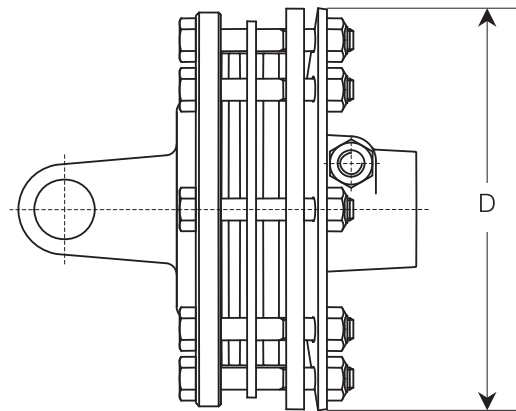
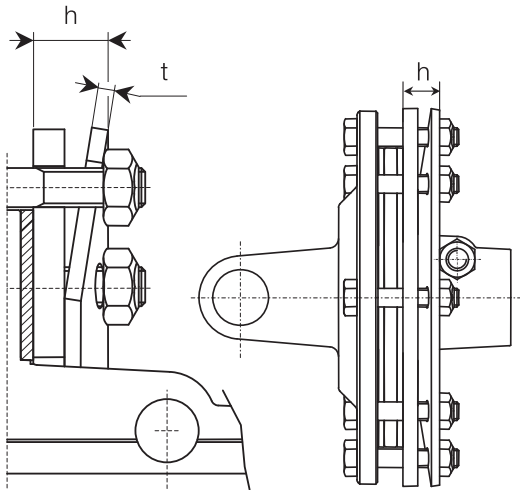



Tabelle der Standard-Drehmomenteinstellungen (Nm)							
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8
FV22 D = 155 mm 2 Scheiben	*400 500	*500 600	*600 800	800			
FV32 D = 180 mm 2 Scheiben				*900 1000	900 1000 *1100	900 1000 *1100	
FV42 D = 202 mm 2 Scheiben					1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800
FV34 D = 180 mm 4 Scheiben					1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800
FV44 D = 202 mm 4 Scheiben							1800


Überlastkupplungen mit Reibscheiben FV


Das Drehmoment der FV-Reibkupplungen ist einstellbar, d.h. durch Verändern der Federhöhe h kann das Reibmoment den Anforderungen angepasst werden.



Der Federdruck muss nachgestellt werden, um den Verschleiß der Reibbeläge auszugleichen und den ursprünglichen Einstellwert zu halten.

 Übermäßiges Anziehen der Schrauben vermeiden; die Funktion der Reibkupplung kann dadurch beeinträchtigt werden.

 Bondioli&Pavesi empfiehlt dem Anwender, den vom Maschinenhersteller festgelegten Einstellwert nicht zu verändern, um Schäden an Maschine, Gelenkwelle und Schlepper zu vermeiden.

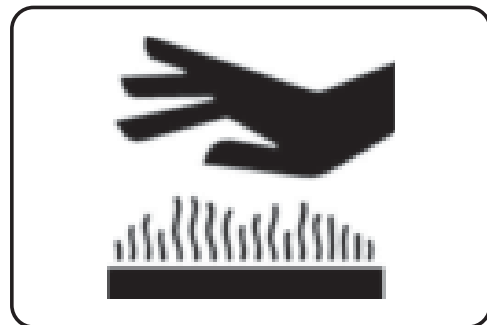
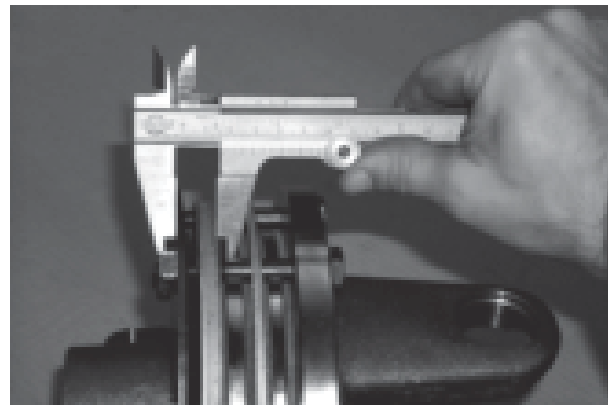
 Reibkupplungen können im Betrieb sehr hohe Temperaturen erreichen.
Nicht berühren! Um Brandrisiken zu vermeiden, ist brennbares Material von der Kupplung fern zu halten. Längere Schlupfphasen sind zu vermeiden.

Die folgenden Tabellen zeigen die Bestellnummer der Feder, die Federstärke t und die Höhe h der vorgespannten Feder, wie sie für die wichtigsten Standard-Einstellwerte zu messen ist (siehe Foto).




Die Federhöhe ist möglichst nahe bei jeder Schraube zu kontrollieren und kann in einer Bandbreite von $\pm 0,2$ mm vom Nominalwert abweichen.




Die Tabellen zeigen auch näherungsweise die Veränderung der Einstellung, die man durch Lösen oder Anziehen der Schrauben erhält. Bezugspunkt ist dabei stets der mittlere Drehmomentwert innerhalb der Standardwerte.




Innerhalb der aufgeführten Werte kann man Zwischenwerte einstellen, indem man die Schrauben proportional anzieht oder löst.






Überlastkupplungen mit Reibscheiben FV

Reibkupplung FV22 2 Reibbeläge, Durchmesser 155 mm				
Best.-Nr. Feder	t mm	Drehm.- Einst.Nm	h mm	
367005850	3.75	400	13.5	
		600	13.0	
		800	12.5	

Reibkupplung FV32 2 Reibbeläge, Durchmesser 180 mm				
Best.-Nr. Feder	t mm	Drehm.- Einst.Nm	h mm	
367008860	3.75	900	17.5	
		1000	17.0	
		1100	16.5	

Reibkupplung FV42 2 Reibbeläge, Durchmesser 202 mm				
Best.-Nr. Feder	t mm	Drehm.- Einst.Nm	h mm	
367009870	4.25	1200	18.5	
		1450	18.0	
		1800	17.0	

Reibkupplung FV34 4 Reibbeläge, Durchmesser 180 mm				
Best.-Nr. Feder	t mm	Drehm.- Einst.Nm	h mm	
367008860	3.75	1200	18.0	
		1600	17.5	
		1800	17.0	

Reibkupplung FV44 4 Reibbeläge, Durchmesser 202 mm				
Best.-Nr. Feder	t mm	Drehm.- Einst.Nm	h mm	
367009870	4.25	1800	19.0	